

Recommandations sur le déballage et/ou enlèvement du dernier feuillard de cerclage sur des bobines et autres produits.

1 - Avertissement

L'attention de nos clients est attirée sur le fait que le déballage de produits sidérurgiques est une opération potentiellement dangereuse. Des actions appropriées doivent être entreprises afin d'assurer la sécurité des employés impliqués dans ces opérations.

Notamment, la rupture de feuillards de cerclage – accidentelle ou intentionnelle – pendant la manutention ou opérations de déballage peut blesser grièvement les opérateurs. Ce risque augmente au fur et à mesure qu'augmente l'épaisseur et les propriétés mécaniques du matériel.

Ces opérations de déballage sont exécutées par le client, sous sa seule responsabilité, et doivent être effectuées en respectant tous les règles et règlements en vigueur selon les règles de l'art, les normes, notices techniques, règles professionnelles et meilleures pratiques, et en accord avec les consignes éditées dans la documentation fournie par le vendeur, quelle que soit sa forme, et dans des conditions appropriées afin d'éviter toute blessure physique ou dégat matériel.

Aucune entité appartenant au Groupe ArcelorMittal ne fournira de garantie et ne sera jamais tenue responsable, en cas de dégat quelconque ou de défaut des produits qui résulteraient de l'utilisation, de la manipulation, du déballage, du transport et/ou du stockage des produits contraire-aux règles de l'art, aux normes, aux notices techniques, aux règles professionnelles, meilleures pratiques, et/ou aux consignes indiquées dans le présent document ou dans toute autre documentation fournie par le vendeur.

Dans tous les cas, le présent document et/ou toutes recommandations et/ou tous conseils techniques fournis par le vendeur, avant et/ou pendant le déballage des produits, que cela soit fait verbalement, par écrit ou on-line, sont donnés de bonne foi mais ne dispense pas le client de son obligation de prendre toutes les mesures appropriées afin d'éviter toute blessure aux personnes physiques et/ou tout dégat au matériel ou installation qui se produiraient pendant ou résulteraient de telles opérations de déballage

2 – Equipements de l'opérateur

L'opérateur qui est chargé du déballage et/ou de l'enlèvement des feuilards de cerclage doit porter un équipement protecteur individuel (EPI) qui a été adapté à la nature de ces opérations, en particulier un casque, des gants, des lunettes, des chaussures de sécurité, des vêtements de travail, etc. afin de s'assurer qu'il est protégé de toutes les blessures concevables – surtout des blessures physiques qui peuvent être causées par le retour élastique du cerclage lorsque celui-ci est coupé par l'opérateur.

L'outil employé doit être apte au déballage et/ou les opérations d'enlèvement de cerclage. Surtout, on doit utiliser une cisaille spécialement conçue pour de telles opérations, c'est-à-dire dont l'extrémité des lames biseautée pour faciliter l'insertion de la cisaille entre le cerclage et la bobine.

3 – Le positionnement des bobines/coils/feuilards

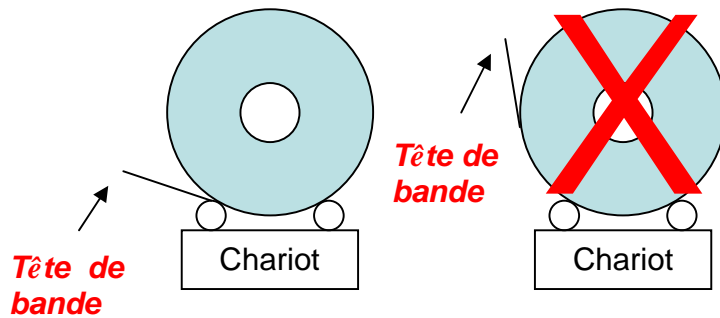
La stabilité du coil est un facteur important de sécurité de la personne qui travaille à proximité. Le risque d'instabilité augmente au fur et à mesure qu'augmente le ratio entre le diamètre externe et la largeur d'un feuilard, qui ne devrait jamais dépasser la valeur de 3. ($\text{Ø extérieur/largeur du coil} < 3$)



Par conséquent, des équipements adéquats doivent être utilisés afin d'assurer la stabilité pendant les opérations de déballage de coils et/ou feuilards.

Afin d'éviter le retour élastique de l'extrémité du coil, celle-ci doit être placée le plus bas possible, sous le coil, sur les rouleaux de soutien, ou sur les plots de désemballage ou à même le sol (voir dessin ci-dessous).

Si tel n'est pas le cas, il faut placer le coil sur un outil de déroulage (notamment un mandrin, rouleaux de positionnement, etc.), et effectuer la rotation nécessaire puis replacer le coil sur le stand de déballage dans la bonne position avant d'enlever le cerclage.



Si l'enlèvement du cerclage s'effectue sur un mandrin de déroulage, maintenir la position de l'extrémité du feuillard à l'aide du chariot d'alimentation ou/et du rouleau presseur de maintien supérieur de fin de bande en fonction de l'équipement de la ligne et des instructions données spécifiquement pour l'utilisation de l'outil.

Le rouleau presseur doit être conçu de telle manière pour être assez puissant pour empêcher le retour élastique de la tête de bande

4 – Enlèvement des feuillards de cerclage sur coils et feuillards/bandes refendues

Plus élevée est la limite élastique du produit, plus élevée est la force de l'effet de retour élastique de la tête de bande.

Le risque augmente également lorsque l'épaisseur de métal augmente et/ou le diamètre extérieur du rouleau diminue.

Par conséquent, l'opérateur doit se placer à côté du coil/feuillard pour couper le cerclage : Ne pas se mettre devant le coil.

Il est impératif d'enlever le cerclage qui retient l'extrémité après s'être assuré au préalable qu'il est parfaitement maintenu en toute sécurité selon Chapitre 3.

S'il existe plus de 2 feuillets de cerclage, d'abord couper celui/ceux au centre.



Ne laisser aucun élément du déballage au sol, tout doit être jeté dans les bennes prévues à cet emploi.

5 – Déroulage partiel de coils et feuillets

La manutention et transportation d'un coil/feuille après son déballage complet est une opération très dangereuse et doit être interdite.

Si un déroulage partiel a lieu, recercler ensuite de la même manière, tout en respectant notamment le nombre de feuillets de cerclage, leurs dimensions et leur qualité (résistance mécanique).

Dans le cas particulier de coils à petit diamètre pour lesquels le phénomène d'auto-déroulage est un facteur majeur, il faut faire très attention à ce qui suit : effectuer le cerclage sur un mandrin, l'extrémité du coil étant retenue par le rouleau presseur ou effectuer le cerclage sur le sol, l'extrémité du coil/feuille étant bloquée sous le coil/feuille.

Pour toute question ou remarque, veuillez contacter votre correspondant technique habituel chez ArcelorMittal.