



Stockage de produits en acier prépeint

Bonnes pratiques pour garantir une performance durable

Au cours de sa durée de vie, un produit en acier pré-peint subit diverses phases de stockage. Afin d'éviter l'endommagement des revêtements et du substrat, les conditions de stockage doivent être scrupuleusement surveillées. Cette brochure fournit des conseils obligatoires pour le stockage de bobines d'acier pré-peint ou de produits mis en forme. En respectant rigoureusement ces consignes, vous garanzissez leur performance durable.

Principales recommandations :

- > Stocker à l'intérieur
- > Maintenir au sec
- > Éviter la condensation
- > Utiliser rapidement

Stocker à l'intérieur

Le meilleur moyen de s'assurer que les bobines conservent leur apparence et leurs propriétés initiales est de les stocker à l'intérieur afin d'éviter toute altération prématurée. La même règle s'applique aux produits formés en acier pré-peint.

Maintenir au sec

Si les bobines ne peuvent pas être stockées à l'intérieur, des précautions particulières doivent être prises pour s'assurer qu'elles restent sèches. Vérifiez qu'il y a une bonne ventilation afin d'éviter une accumulation d'humidité entre les spires des bobines.



Si les produits mis en forme ne peuvent pas être stockés à l'intérieur, stockez les panneaux ou profilés en les inclinant. Cela permet à l'eau de s'écouler. Limitez le plus possible la durée pendant laquelle les produits sont stockés. ArcelorMittal recommande de stocker les produits mis en forme à l'extérieur pendant une durée maximale de deux semaines.



Les bobines ne doivent pas être empilées



Images soumises aux droits d'auteur : ArcelorMittal

Éviter la condensation

S'il n'est pas possible de stocker les bobines dans un lieu maintenu à une température constante, il faut éviter les changements brusques de température (par exemple, charger les bobines à l'intérieur d'un entrepôt chauffé) afin d'éviter le dépôt d'humidité par condensation. Il est nécessaire d'assurer une bonne ventilation.

Comme pour les bobines, les changements rapides de température peuvent provoquer une condensation entre les tôles ou les panneaux empilés. Au final, cela peut conduire à une corrosion prématurée des tôles.

Si la température de transport et/ou de stockage est inférieure à 20 °C, le produit doit être déplacé dans un lieu à température ambiante au moins 24 heures avant mise en forme. Cela suffit généralement pour limiter l'inertie thermique et constitue le temps nécessaire pour réchauffer l'acier. Toutefois, cette durée peut varier en fonction de la température ambiante et de l'épaisseur de l'acier.

Utiliser rapidement

Sachant que les propriétés d'un matériau peuvent évoluer légèrement avec le temps, ArcelorMittal recommande d'utiliser les bobines rapidement. La durée de stockage maximale doit être de six mois après la livraison. Dans le cas d'un produit livré avec un film de protection, ce délai est réduit à trois mois afin d'éviter tout risque que des résidus d'adhésif collent à la peinture. Les films de protection temporaire réduisent également la capacité de respiration des revêtements pré-peints.

Les mêmes règles s'appliquent aux produits mis en forme.

ArcelorMittal Europe – Produits Plats

24-26, boulevard d'Avranches

L-1160 Luxembourg

industry.arcelormittal.com/getintouch