



# Almacenamiento de productos de acero prepintado

Buenas prácticas para asegurar unas prestaciones duraderas

Los productos de acero prepintado son sometidos a períodos de almacenamiento durante diferentes etapas (bobinas, chapas, paneles...). Para evitar daños al recubrimiento de pintura y al sustrato metálico se deben vigilar cuidadosamente las condiciones de almacenamiento. Este documento contiene una serie de recomendaciones indispensables para el almacenamiento de bobinas o productos conformados de acero prepintado. Su estricta aplicación permitirá asegurar que los productos mantengan sus prestaciones de forma duradera.

## Principales recomendaciones:

- > Almacenamiento en interiores
- > Mantener los productos secos
- > Evitar la condensación
- > Utilización en un plazo breve

## Almacenamiento en interiores

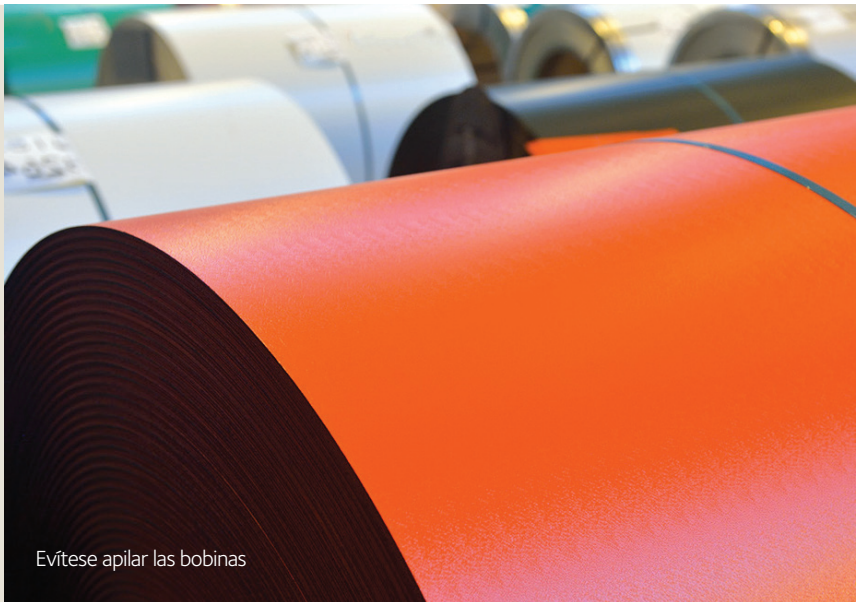
La mejor manera de asegurar que las bobinas mantengan sus propiedades y su aspecto original es almacenarlas en interiores para evitar una degradación prematura por exposición a la intemperie. La misma pauta es de aplicación para los productos conformados de acero prepintado.

## Mantener los productos secos

Si no resulta posible almacenar las bobinas en interiores, deberá prestarse especial atención para asegurar que se mantengan secas. Compruébese que exista una adecuada ventilación para evitar la acumulación de humedad entre las espiras de las bobinas.



En el caso de los productos conformados, si no resulta posible almacenarlos en interiores, deberán almacenarse con una inclinación para evitar la acumulación de agua en los paquetes de chapas o paneles. Debe limitarse lo máximo posible el periodo de almacenamiento de los productos. ArcelorMittal recomienda no almacenar productos conformados en exteriores durante más de dos semanas.



Evítese apilar las bobinas



## Evitar la condensación

Si no resulta posible almacenar las bobinas en interiores manteniendo una temperatura constante, debe evitarse exponer los productos a cambios bruscos de temperatura al objeto de evitar la condensación de agua sobre los mismos. Es esencial mantener una ventilación adecuada.

Al igual que en el caso de las bobinas, los cambios bruscos de temperatura pueden dar lugar a condensación de agua entre las chapas perfiladas o paneles apilados, lo cual puede provocar la corrosión prematura del material.

En caso de que la temperatura durante el transporte y/o almacenamiento sea inferior a 20 °C, el material debe mantenerse en un entorno a esa temperatura durante al menos 24 horas antes de iniciar el proceso de transformación. Generalmente, 24 horas es tiempo suficiente para compensar la inercia térmica y asegurar el recalentamiento del acero. No obstante, esto puede variar en función de la temperatura ambiente y del espesor del acero.



## Utilización en un plazo breve

Dado que las propiedades de un material evolucionan gradualmente con el paso del tiempo, ArcelorMittal recomienda utilizar las bobinas en un plazo breve. El período de almacenamiento debería limitarse a un máximo de seis meses a partir de la fecha de entrega. En el caso de los productos suministrados con un film protector, el período máximo de almacenamiento es de tres meses, al objeto de evitar la permanencia de residuos del adhesivo sobre la pintura. Los recubrimientos protectores también limitan la ventilación de los recubrimientos prepintados al aumentar el riesgo de corrosión si la condensación queda atrapada entre la película y el recubrimiento orgánico.

Los mismos criterios son aplicables a los productos conformados.

### ArcelorMittal Europe – Flat Products

24-26, boulevard d'Avranches

L-1160 Luxembourg

[industry.arcelormittal.com/getintouch](http://industry.arcelormittal.com/getintouch)